

SR2

CXsystem

- + AERODYNAMIK
- VERBRAUCH
- CO₂

LAMBERET hat das SR2 CX System konzipiert, um den Ansprüchen von Transportunternehmen gerecht zu werden, die auf der Suche nach sofort nutzbaren Einsparungen sind.



www.lamberet.com

1

Aerodynamik

CX PROFILE

CX PROFILE

Die eingebauten vertikalen Stützen auf der glatten Vorderseite beschleunigen und vektorisieren den Luftstrom seitlich und wirken auf den erzeugten Wirbel zwischen dem Schlepper und dem Aufbau.

Der auf dem Rahmen eingebaute Spoiler vermeidet die Störung der Frischluftzufuhr des Motors der Kühlgruppe.

PATENTIERTE SEITENVERKLEIDUNG "OPTIFLOW"

dank ihrer Flugzeugflügel-Form wandelt sie die Störungen des Luftstroms auf Ebene des Rahmens in einen Schub um.

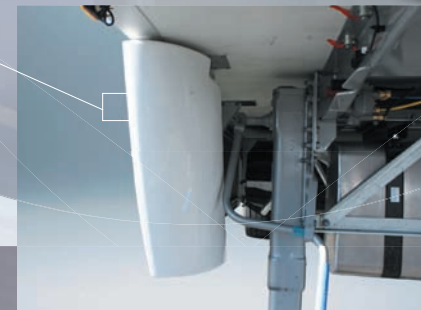
> EINSPARUNG VON: 1.5 l/100 km⁽¹⁾



VERKLEIDUNG
OPTIFLOW



HINTERSEITE "SLICK":
reduziert den Widerstand und die dabei erzeugten Störungen beträchtlich.



(1) Diese wird mit einem unabhängigen, laut SAE J1321 Typ 2 Norm anerkannten Testprotokoll gemessen.

2

Luftförderleistung

• Aerodynamische Puffer

zum Schutz der Paletten unten auf der Vorderseite.

• Gitter auf der Vorderseite

schaft eine kontinuierliche Schutzzone zwischen den Puffern und der Luftrückfuhr der Kühlgruppe.

• Patentiertes IAFO-System

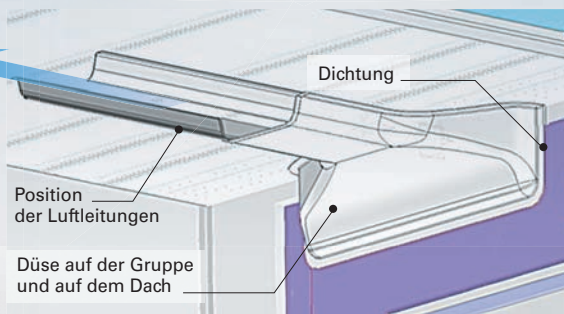
(Internal Air Flow Optimizer) :

Dieses offene System ist bahnbrechend und setzt sich aus drei Komponenten zusammen:

- > Eine Universaldüse mit optimierten Formen, der den vom Auslass abströmenden Luftstrom lenkt und beschleunigt.
- > Ein zentraler Kanal, der den Luftstrom sofort abfängt.
- > Ein offenes Luftleitsystem, das den Luftstrom mit minimalen Ladeverlusten, bis zum hinteren Bereich des Fahrzeugs lenkt.

➔ **Einheitliche Steuerung der Lufttemperatur auf ca. 0,5°C, was dem Ziel der in Apotheken verlangten NF X15-140 Norm entspricht.**

➔ **Reduzierung des Verbrauchs der Kühlgruppe (schnellere Rückkehr zum Sollwert nach Öffnen der Türen + Luftumwälzung durch Wiederherstellung der Ladekraft durch Leitfähigkeit + Reduzierung der Amplitude des Sollwertes während der Regulierungsphasen).**



Patentiertes IAFO-System

3

Energieeffizienz

• Erhöhung der Motorleistung der Kühlgruppe

Bei einer Kühleinheit besteht die Herausforderung an die Aerodynamik darin, die Störungen des Luftstroms zu reduzieren, ohne dabei die Kühlgruppe durch einen übermäßigen Unterdruck zu ersticken.

Die mit dem Rahmenspoiler verbundenen CX-Profile reduzieren den Unterdruck und fördern die Luftzufuhr nach einem vertikalen Vektor auf Ebene der Kühlgruppe, wodurch die Motorisierungsleistung optimiert wird.

• Beste Isolierung und Dichtheit

Die Kompositpaneel aus vorgeformtem Schaumstoff bieten eine um 16 % bessere Isolierung als metallverkleidete und Schaumstoff-Paneele.

Das Design der Vorderseite verbessert die Isothermie noch weiter: ihre Verbindung mit der Seitenfront, die zur Deckung kommt, verfügt über eine höhere Gummidicke und ist nicht durchgehend an der Kühlgruppe befestigt, wodurch Wärmebrücken vermieden werden.

• Reduzierung des Leergewichts

die Produktgestaltung von Lamberet bietet durchschnittlich einen Vorteil von einer Tonne gegenüber gleichwertigen Produkten.

> GEWINN BEIM JÄHRLICHEN VERBRAUCH 750 L und 2 t de CO₂ pro SR für 150 000 km*

4

Einfache Wartung

• **Puffer der Begrenzungsleuchten vorne,** oben und unten, ohne sichtbare Befestigung.

• Eingebaute Schiene aus CX-Profilen:

Die Leuchten, Puffer und das Kühlgruppenzubehör sind ohne Bohrung in der Isolierung befestigt und können rascher ein- und ausgebaut werden.

• **Spezielle Leitungskanäle:** die CX-Profile verfügen über einen eingebauten, leicht zugänglichen Kabelweg. Alle Leuchten sind mit Steckvorrichtungen ausgestattet. Um 80 % verkürzte Arbeitszeit.

• Sattelplatten-Verbreiterungen

serienmäßig; diese schützen die Profilunterseite und verfügen über eine Zwischenplatte aus Gummi, zur Absorbierung der Stöße der Auf- und Absattelung.

- geolokalisiertes **TPMS**
- Modulare Verkleidung
- Glatter, verschraubter Hinterseitenrahmen, ohne Verschweißungen und somit ohne Schwachstellen

5

Sicherheit

• Neues Führungsstützelement, gleitend

Dieses auf einer Gleitschiene montiertes Stützelement bietet eine noch nie dagewesene Rahmenfreiheit.

• **Stützbügel** Die Frontseite ist mit 2 Stützbügeln aus THLE-Stahl ausgestattet, die mechanisch auf dem Dach und auf dem Boden befestigt sind.

• **Zur Gänze pneumatisch gesteuertes Heben und Senken** steuerbar von innen ohne angehängtem SR mit Sicherheitsknopf

* Unter bestimmten Bedingungen

SR2

CXsystem

AUF DER GESAMTEN SR2-PALETTE



1 Aerodynamik

2 Luftförderleistung

3 Energieeffizienz

4 Einfache Wartung

5 Sicherheit



LAMBERET SAS – F.01380 SAINT-CYR/MENTHON – Tel : +33 (0)3 85 30 85 30
communication@lamberet.fr



www.lamberet.com