



SR2
HD
HEAVY DUTY

Das richtige Gewicht
an der richtigen Stelle

 **LAMBERET**

SATTELAUFLIEGER

SR2
HD

HEAVY DUTY

WIR SICHERN IHRE GEWINNSPANNE IM VERTEILERVERKEHR

Der Kühltransport im Wandel. Der Verteilerverkehr mit seinen intensiven Belieferungsprozessen im Stadtgebiet birgt neue Anforderungen an das Material.

Der SR2 Heavy Duty ist ganz auf den Verteilerverkehr ausgerichtet und in den stark beanspruchten Bereichen noch verstärkt. Mit unserem Know-how bei der Verarbeitung von Verbundwerkstoffen und unserem Vorsprung in Bezug auf die Gewichtsreduzierung können wir Ihnen ein extrem robustes Fahrzeug anbieten, das auch hinsichtlich der zulässigen Nutzlast und der Kraftstoffersparungen keine Wünsche offen lässt.

Für das häufige Aufsatteln haben wir den SR2 mit einem verstärkten Boden und einem vorn verstärkten Fahrgestellmodul konzipiert.

Um dem ständigen Andocken gerüstet zu sein, ist der Heckrahmen aus Inox direkt auf die verstärkten Kanten der Paneele montiert und mit einer dreifach gefalzten, 12 mm Inox-Schwelle ausgestattet; die Verbindungen sind geschraubt, ohne Schweißnähte und damit ohne Schwachstellen. Die THLE-Stahl-Konstruktion⁽¹⁾ gewährleistet maximale Steifigkeit. Der Rahmen wird mit 60 mm Puffern geschützt.

8 Doppelknotenscharniere aus Inox sorgen für den nötigen Abstand der Türen zu Kontaktflächen.

Stöße werden am hinteren Fahrgestellmodul von Pufferrollen aus einem Elastomer-Stahl-Materialverbund und von großen, mittig angebrachten Puffern gedämpft. Schließlich haben wir alle Paneele mit einer geeigneten Verstärkung extra verstärkt.



DIE PLUSPUNKTE VON LAMBERET

Gefederte Pufferrollen

Von unserer F&E-Abteilung entwickelt und patentiert, nehmen Sie zum einen mit ihrem wabenförmigen Elastomerkern Stöße auf, zum anderen sind sie robust und halten mit ihren galvanisierten Belüftungsrohren aus Stahl den Rollbewegungen auf der Laderampe stand. Das Fahrgestell hat zusätzliche diagonale Stützen mit hoher Trägheit (Höhe 160 mm), die Restspannungen ableiten können.

Verstärktes Heckportal

Beim Öffnen sind die Hecktüren aufgrund des Doppelknotenscharniers (zusätzliche 40 mm) weiter weg von der Rampe und die integrierten Drehstangen drücken die Türen vollständig gegen die Seitenwände.



 LAMBERET



Der Spezialist für Verbundwerkstofftechnologien

Vorn verstärktes Fahrgestell-Modul

Längsverstrebungen in einer Stärke von 55 mm schützen die Stirnseite vor Stoßeinwirkungen der Sattelkupplung. Für extreme

Beanspruchung durch Dritte (Beförderung oder RoRo) schützt optional eine breitere Platte die Stirnseite in ihrer gesamten Breite.

Lamberet gewährt: 6 Jahre Garantie auf die Fahrgestelle gegen Beschädigung durch Lochfraßkorrosion*.



Unsere Paneele zur Isolierung sind das Produkt langjähriger Erfahrung, Forschung und Entwicklung im Hause Lamberet.

Wir beherrschen diese Technologie und beschäftigen uns damit ausschließlich speziell in Verbindung mit der Kältetechnik. Die Technologie zur Einbindung von Verbundwerkstoffen in einer komplexen Anwendung und mit hohen Isolierungseigenschaften verleiht unseren Paneelen unvergleichliche Eigenschaften: 16 % höhere Isolierung als Paneele mit Metallverkleidung, hervorragend für Multitemperatur, da kein Wärmeleiter eingesetzt ist, ohne Metall, daher keine Korrosion. Kostengünstige Reparatur, dampfdiffusions- und flüssigkeitsdicht.

Die Paneele des SR2 HD haben Einlagen mit hohem Querschnitt und sind mit einer dicken Beschichtung verstärkt.





Modularer Inox-Rahmen

Der Heavy Duty Rahmen vereint Stabilität, Widerstandsfähigkeit gegenüber Stoßeinwirkungen, einfache und schnelle Wartung und kann zudem noch mit geringen Betriebskosten aufwarten.

Die 12 mm starken THLE⁽¹⁾-Stahlwinkel und -Eckbleche verleihen dem Fahrgestell eine einzigartige Steifigkeit und sorgen für eine unvergleichliche Straßenlage. Dank der Schraubverbindungen, dem Verzicht auf Schweißnähte (damit sind keine Schwachstellen vorhanden) lässt sich das Fahrgestell schnell und kostensparend warten. Zur Aufnahme von Stößen kommen massive vertikale H-Träger aus Stahl mit einem großen Querschnitt zum Einsatz, die direkt auf den verstärkten Schmalseiten der Paneele montiert werden. Es nimmt 8 massive Inox-Scharniere mit Anti-Reibringen mit starkem Querschnitt auf. Der Rahmen ist auf der gesamten Höhe des Kastens und entlang der Schwelle mit 60 mm Kautschuk-Puffern geschützt.

Verstärkte Scheuerleisten

Für außergewöhnliche Belastungen haben wir herausragende Scheuerleisten: 300 mm hoch, mit 5 Rippen à 7 mm, rückseitig in den Boden eingelassen, geklebt und verschraubt sowie auf der gesamten Länge der Seitenwände geklebt und verschraubt, mit zusätzlicher Verschraubung auf dem Rahmen.



Inox-Schwelle dreifach gefalzt

12 mm, aus rostfreiem Stahl zum Schutz gegenüber Laderampen und 4 große Kautschuk-Puffer rüsten das Fahrzeug bestens beim Be- und Entladen am Boden mit Gabelstaplern.





Verstärkte Sattelkupplung

Der Einfahrbereich der Anhängerplatte ist mit einer Stahlverstärkung versehen, um so den ständigen Einwirkungen durch Stöße und beim Einfahren der Zugmaschine stand zu halten.



System zum Schutz des gesamten Hecks

Große vertikale Puffer am Ende der Längsträger und horizontale, gefederte Pufferrollen im Heckbereich des Fahrgestells. Der Rahmens ist mit großen Puffern im Bereich der Schwelle und auf den vertikalen Trägern ausgestattet.



Softdocking (option)

Beim Anfahren an die Rampe wird diese von den 2 in die Hecktraverse integrierten und geschützten Sensoren erfasst und der Sattelanhänger wird automatisch abgebremst, so dass schwere Stoßeinwirkungen vermieden werden können.



Absolut dichtes Heckportal

Die Türen des Heckportals sind ein dicht schließendes und isolierendes System, das 90 mm stark und mit einer achtlippigen Türdichtung ausgestattet ist, die im Bereich der Schwelle als wärmebrückenfreie Dichtung ausgeführt ist.



Umlaufende Türdichtung höchster Qualität:

Umlaufende Türdichtung auf den Türprofilen aus pultrudiertem Verbundwerkstoff (Harz und Glasfaser), die unempfindlich gegenüber Temperaturschwankungen ist. Die acht Lippen sind mit mikrofeinen Rillen ausgestattet und verbessern den hermetischen Abschluss.



Luftzirkulation mit getrennten Luftströmen:

Perforierte Schläuche garantieren die Verteilung im vorderen Bereich, glatte Schläuche führen die gekühlte Luft turbulenzfrei in den hinteren Bereich, die Stirnseite wird durch eine Gitterabdeckung zusätzlich geschützt: Dieser getrennte Luftkreislauf ist so ausgelegt, dass die gesamte Leistungskapazität des Gebläses voll ausgeschöpft wird.



Bodenbelag oder Aluminiumboden mit Vorrichtung, die ein Aufwölben verhindert

Ein Schwellenleiste fixiert den hinteren Bereich des Bodens und schützt so vor Beschädigungen durch Gabelstapler und Rollbewegungen.



Bewegliche Quertrennwand

Ergonomisch mit synthetischer Dichtung, die Reibung reduzierend und bei Kälteeinwirkung nicht verhärtet. Profile schützen vor Stoßeinwirkungen und optimieren die Luftströme in jeder Abteilung.



Glattes Heckportal: ästhetisch und praktisch:

Die eingelassenen Griffe und Drehstangen bieten besten Schutz gegen Diebstahl und Abriss. Aufgrund der 40 mm mehr Innenlänge im Vergleich zu herkömmlichen Angeboten lassen sich bei Multitemperatur-Ausführung bequem 33 Europaletten transportieren.



Großer Aluminium-Tank: Alterungs- und korrosionsbeständig und mit einer Kapazität von 250 Litern bietet er eine Autonomie von etwa 5 Tagen. Die beidseitige Zuleitung ist praktisch und mit der Schließ- und einer zusätzlichen Absaugvorrichtung ist der Tank auch noch sicher.

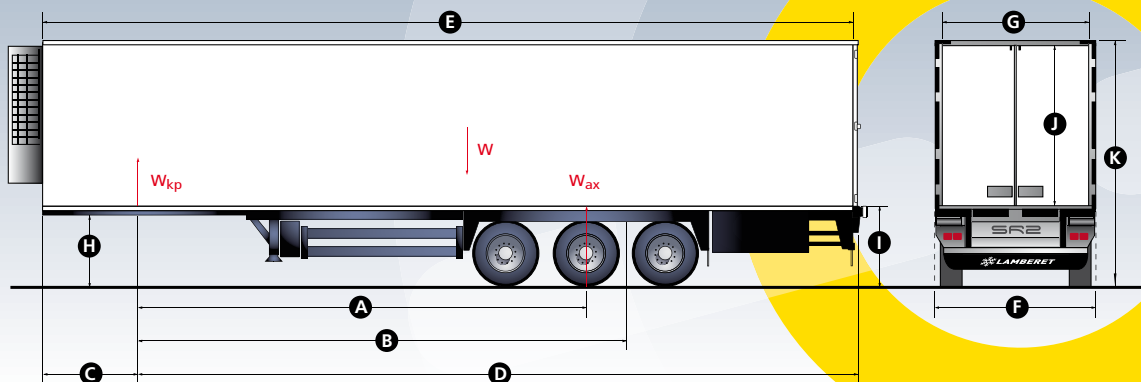


Das Fahrgestell wird sandgestrahlt und pulverbeschichtet und hat 6 Jahre Garantie gegen Lochfraßkorrosion. Es besteht die Möglichkeit, das Fahrgestell an die Farbmusterpalette Ihres Unternehmens anzupassen (alle RAL-Farben erhältlich).



Bedienung der Parkbremse im Bereich der Tragstützen: Um die Bedienung des Fahrers bei den zahlreichen Vorgängen zum Absatteln des Sattelanhängers zu optimieren, ist die Betätigung der Parkbremse und das Lösen der Bremse im Bereich der Kurbel für die Tragstützen angebracht.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Abmessungen und Konfiguration Fahrgestell / Kastenhöhe

A Radstand	7 m 45
B Virtueller Radstand	8 m 105
C Überhang (ohne Kühlanlage)	1 m 60
D Hintere Länge	12 m
E Nutzlänge innen	13 m 39
F Breite über alles	2 m 60
G Nutzbreite innen	2 m 46

Durch die Kühlanlage entspricht die Lastverteilung beim SR2 mit 34 Tonnen der Lastverteilung bei einem Lkw mit 34 Tonnen und einem Radstand von 7,70 m.

Lastverteilung bei Fahrzeug mit 5 Achsen

	SR2	40 Tonnen	40 Tonnen
Zulässiges Gesamtgewicht	SR2	40 Tonnen	40 Tonnen
Zulässiges Gewicht im beladenen Zustand (W)	leer	32,5 Tonnen	32,5 Tonnen
Ladung verteilt auf die	-	33 Europaletten	30 Europaletten
3 Achsen des SR2 (Wax)	5 850 kg	22 900 kg	20 930 kg
Sattelkupplung (Wkp)	2 750 kg	10 130 kg	12 090 kg
Vorderachse der Zugmaschine	5 150 kg	5 950 kg	6 170 kg
Hinterachse der Zugmaschine	4 560 kg	11 140 kg	12 890 kg
Eigengewicht (ohne Anlage und ohne Optionen) SR2 7,25 Tonnen			

4x2 Zugmaschine 7,5 Tonnen und SR2 mit Kühlanlage (insgesamt 7,6 Tonnen)

Aufsattel- und Abladehöhe

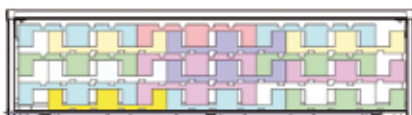
	LEER		BELADEN		LEER		BELADEN	
H Aufsattelhöhe	1 100		1 070		1 100		1 070	
J Nutzhöhe innen	2 600				2 650			
K Höhe über alles	3 980		3 950		4 030		4 000	
I Bodenhöhe hinten								
Min.	1 200		1 170		1 200		1 170	
Straße	1 290		1 260		1 290		1 260	
Max.	1 380		1 350		1 380		1 350	

Wendekreis des SR2

Konfiguration des SR 2	ohne Liftachse, ohne Nachlaufachse	1. Achse als Liftachse ausgeführt, ohne Nachlaufachse	1. Achse als Liftachse ausgeführt, mit Nachlaufachse
Innen Wendekreis für einen äußeren Wendekreis von 12,5 m	6 m 04	5 m 31	6 m 12

Zur Einhaltung der Richtlinie 96/53 EG hinsichtlich des Wendekreises muss der innere Wendekreis immer mindestens 5,30 m betragen. Zur Orientierung: bei einem Sattelanhänger mit einem Radstand von 7,70 m belaufen sich die Wendekreise auf: 5,78 m; 4,99 (nicht vorschrittmäßig); 5,84 m.

Palettenraum



36 Europaletten



28 Europaletten mit einem Ersatzrad

*Bei normalen Einsatzbedingungen und regelmäßiger Wartung des Fahrgestells, wie im Handbuch empfohlen.
¹⁾THLE: Très Haute Limite Elastique

www.lamberet.com

LAMBERET SAS

BP 43 - 01380 St-Cyr/Menthon - France

Tel: +33 - (0)3 85 30 85 30

E-mail: lamberet@lamberet.fr

